

**Sbrinamento meno frequente**

Mantenere sotto controllo l'accumulo di ghiaccio non è mai stato così facile, grazie al sistema LowFrost integrato. Questa tecnologia riduce l'accumulo di ghiaccio senza sforzo, così dovrai sbrinare il congelatore meno frequentemente.

---

Electrolux LTB1AF28U0 300 Statico Free Standing Frigocongelatori 161 cm A +

**Product Benefits & Features****Meno manutenzione del congelatore con LowFrost**

Il sistema integrato LowFrost mantiene la temperatura del congelatore in modo da evitare la formazione di ghiaccio, per migliori prestazioni e meno manutenzione.

- Sistema di raffreddamento:
- Classe energetica
- Capacità totale: 243 litri (202 frigo + 41 congelatore)
- Controllo elettronico della temperatura
- Ripiani in cristallo infrangibili
- Classe climatica SN/ST (da 10° a 38°C ambiente)
- Autonomia conservazione congelatore in assenza di elettricità: 19 h
- Ripiani frigo in vetro
- Piedini regolabili
- Porte reversibili
- Incernieramento porte a destra
- Dimensioni (AxLxP): mm 1610x550x547

**Cinque anni di garanzia sul compressore**

Il compressore è coperto da una garanzia di cinque anni. La garanzia copre i danni che potrebbero verificarsi durante gli interventi di manodopera, il trasporto, la rimozione e il rifornimento di gas o la manutenzione generale.

**Scegli le impostazioni del frigorifero con i comandi elettronici**

I comandi elettronici ti consentono di regolare la temperatura interna del frigorifero, mentre il display LCD mostra sempre un feedback accurato.

**.Più spazio per conservare comodamente gli alimenti.**

Nel cassetto per frutta e ortaggi è possibile riporre facilmente i prodotti più lunghi e voluminosi. Fai la spesa in tutta tranquillità ora che hai tutto lo spazio di cui necessiti, per conservare comodamente nel frigo-congelatore i prodotti più ingombranti.

**Illuminazione a LED eccellente del vano frigorifero**

L'illuminazione a LED integrata assicura una visibilità eccellente all'interno del frigorifero. Le lampadine discrete e a basso consumo energetico illuminano l'intero spazio con una luce vivace, consumando dieci volte meno energia rispetto all'illuminazione standard.

**Product Specification**

Altezza imballo (mm)	1658
Larghezza imballo (mm)	580
Profondità imballo (mm)	567
Classe di efficienza energetica	A+
Consumo energia (kWh/anno)	230
Volume utile alimenti freschi (lt)	201
Volume utile alimenti congelati (lt)	41
Classe climatica	SN-N-ST
Emissione di rumore - dB(A) re 1pW	40
Potenza massima assorbita (W)	110

